

Taladrina Mineral Blanca AMBRO-SOL



Referencia: OL23/TALTECH10

EAN-13: 8050038870337

Marca: AMBRO-SOL

Capacidad (en Lt): 10

- Alta estabilidad de emulsión, lo que garantiza un rendimiento constante y minimiza la necesidad de cambios frecuentes.
- Bajo nivel de espuma, evitando problemas de cavitación en bombas y asegurando un flujo de refrigerante eficiente.
- Prolonga la vida útil de las herramientas, reduciendo costos de reposición y mejorando la rentabilidad del proceso.
- Mayor seguridad en el trabajo, al tratarse de un producto sin clasificación de peligrosidad según el Reglamento CLP.

Descripción general

La Taladrina Mineral Blanca es un fluido de corte soluble en agua diseñado para mejorar la eficiencia y prolongar la vida útil de las herramientas en procesos de mecanizado.

Su formulación avanzada garantiza una lubricación superior, una excelente refrigeración y una protección óptima contra la corrosión, lo que la convierte en un insumo clave para la industria metalmecánica.

Este producto es libre de compuestos clorados y aminas secundarias, lo que lo hace seguro para el operario y respetuoso con el medio ambiente.

Además, su composición biostática previene la proliferación de bacterias y hongos, manteniendo la emulsión estable por más tiempo.

Una de sus principales características es su capacidad para formar emulsiones estables y translúcidas, lo que permite un control visual del proceso y reduce la formación de residuos.

Su versatilidad de aplicación la hace adecuada para el mecanizado de aceros, fundiciones, aluminio y aleaciones, así como para operaciones de rectificado de alta precisión.

Con una concentración de trabajo ajustable según el tipo de mecanizado, ofrece un equilibrio perfecto entre rendimiento y economía, maximizando la productividad en talleres y plantas de fabricación.

Recomendaciones de uso

Mezclar siempre la taladrina con agua en la proporción adecuada, asegurándose de agitar bien para obtener una emulsión homogénea.

Utilizar agua con una dureza entre 10 y 30° HF para mantener la estabilidad del producto.

Ajustar la concentración de acuerdo con la exigencia del mecanizado: 4-7% para mecanizados generales y hasta 10% para trabajos más severos.

En operaciones de rectificado, emplear concentraciones de 3-5% para obtener acabados óptimos con baja rugosidad.

Monitorizar la concentración con un refractómetro para asegurar un rendimiento constante.

Recomendaciones de mantenimiento

Realizar una limpieza periódica de los depósitos y circuitos para evitar la acumulación de residuos y bacterias.

Controlar el pH de la emulsión regularmente y ajustarlo si es necesario para mantener la efectividad del fluido.

Revisar la presencia de contaminación por aceites externos y eliminarlos mediante sistemas de separación adecuados.

Características

Capacidad (en Lt)	10
Concentración norma general	del 4 al 7%
Capacidad (en ml)	10000
Concentración para mecanizado severo y trabajos especiales	del 7 al 10%
Concentración para rectificado	del 3 al 5%
Aspecto	Líquido oleoso
Densidad a 20°C	0'98 ± 0'02 gr/cm3
Aspecto emulsión (5% en agua de 15°F)	Translúcido lechoso pH (emulsión 5% a las 24 horas) 9'2 ± 0'2
Test corrosión IP-287 (5% en agua de 10°F)	0
Espuma	Baja

Acabados

Color	Blanco
-------	--------

Dimensiones

Peso artículo (kg)	10,15
Largo artículo (cm)	22
Ancho artículo (cm)	18
Alto artículo (cm)	31

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	10,15
Producto empaquetado: largo (cm)	22,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	18,00
Producto empaquetado: alto (cm)	31,00
Presentación	Garrafa

Clasificación

AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / TRATAMIENTO PARA EL METAL / LUBRICANTES (08091002)
-------	--

Enlaces

pdf	FICHA TÉCNICA
pdf	FICHA SEGURIDAD