

Fijador H30 Fijación Débil AMBRO-SOL 50ml

Referencia: I271

EAN-13: 8034108892726

Marca: AMBRO-SOL



- Fijación confiable con desmontaje sencillo: Su nivel de resistencia es óptimo para mantener uniones seguras sin dificultar su posterior desmontaje con herramientas estándar.
- Alta resistencia química: Su fórmula es resistente a la acetona, aceite de motor y gasolina, garantizando un excelente rendimiento en entornos exigentes.
- Mayor seguridad en ensamblajes mecánicos: Evita que tornillos y piezas roscadas se aflojen por vibraciones, reduciendo riesgos en estructuras y maquinarias.
- Facilidad de aplicación y eliminación: Gracias a su fijación débil, el usuario puede desmontar las piezas con herramientas convencionales sin necesidad de aplicar calor o productos especiales.

Descripción general

El Fijador débil Ambro-Sol es un adhesivo mecánico de baja resistencia diseñado para mantener tornillos, tuercas y piezas roscadas en su lugar sin impedir su posterior desmontaje.

Su fórmula avanzada minimiza el riesgo de aflojamiento debido a vibraciones y condiciones ambientales adversas, asegurando una fijación confiable y duradera.

Con una capacidad de relleno de hasta 0,50 mm, este fijador se adapta a diversas medidas de rosca, proporcionando un ensamblaje seguro en componentes metálicos de diferentes tamaños.

Además, su resistencia a productos químicos como acetona, aceite de motor y gasolina lo convierte en una opción ideal para entornos industriales y automotrices.

Su viscosidad de 1200cps facilita la aplicación controlada del producto, mientras que su tiempo de endurecimiento, entre 15 y 30 minutos para manipulación y 12 horas para curado total, permite una rápida instalación sin comprometer la seguridad.

El fijador débil Ambro-Sol es una excelente alternativa para aplicaciones donde se requiere resistencia moderada y la posibilidad de desmontaje sin herramientas especializadas.

Recomendaciones de uso

Limpieza previa: Antes de aplicar el fijador, limpia bien las superficies internas y externas para eliminar suciedad, grasa y residuos.

Uso de activador (opcional): Si el tiempo de polimerización es demasiado lento, utiliza un activador para acelerar el proceso de fijación.

Agitación del producto: Agita el envase vigorosamente antes de aplicar el fijador para asegurar una mezcla homogénea.

Aplicación correcta: Aplica el fijador en la rosca macho sin cubrir el primer filete y evita que la boquilla del envase toque superficies metálicas.

Tiempo de curado: Deja que el fijador actúe el tiempo recomendado según las condiciones ambientales y el tipo de material.

Recomendaciones de mantenimiento

Almacenamiento adecuado: Guarda el fijador en un lugar seco y evita temperaturas extremas inferiores a 5°C o superiores a 45°C para conservar su efectividad.

Cierre hermético del envase: Después de cada uso, asegúrate de cerrar bien el recipiente para evitar la evaporación y deterioro del producto.

Evitar exposición a la luz solar: Mantén el fijador alejado de fuentes de calor y luz directa para prolongar su vida útil y preservar su fórmula química.

Características

| | |
|-------------------------------|--|
| Olor | Característico de disolvente |
| Capacidad (en ml) | 50 |
| Densidad relativa | a 20°C 1,06 ÷ 1,10 g/ml |
| Punto de inflamabilidad | > 100° C |
| Viscosidad a 23°C | 1200cps (Brookfield RVT, 20 rpm, Sp.3) |
| Diámetro máximo filete | M36 |
| Capacidad de relleno | Aprox. 0,50 mm |
| Resistencia fuerza de torsión | Aprox. 6 N.m ISO 10964 |
| Resistencia destornillamiento | Ruptura - Aprox. 4 N.m hasta 12N.m |
| Resistencia destornillamiento | Restante - Aprox. 2 N.m hasta 6N.m |
| Temperatura de ejercicio | -50°C - +150°C |
| Tiempo de endurecimiento | Manipulación: 15-30 min |
| Tiempo de endurecimiento | Final: 12 horas |
| Resistencia a | Acetona, aceite motor, gasolina. |

Acabados

| | |
|-------|--------|
| Color | Morado |
|-------|--------|

Dimensiones

| | |
|---------------------|----|
| Largo artículo (cm) | 6 |
| Ancho artículo (cm) | 3 |
| Alto artículo (cm) | 14 |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|---------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 6,00 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 3,00 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 14,00 |
| Presentación | Botella |

Clasificación

| | |
|-------|--|
| AECOC | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / ADHESIVOS, COLAS Y PEGAMENTOS / ADHESIVOS ESPECÍFICOS (08090102) |
|-------|--|

Enlaces

| | |
|-----|---------------------------------|
| pdf | FICHA TÉCNICA |
| pdf | FICHA SEGURIDAD |