

## Pintura Tratamiento de Superficies AMBRO-SOL spray 400 ml



Referencia: V400PRIMER.5  
EAN-13: 8034108895529  
Marca: AMBRO-SOL

Para aplicar sobre: LANMINAS GALVANIZADAS

- Secado rápido: Seca al tacto en 2-3 horas, lo que permite ahorrar tiempo en proyectos de pintura.
- Protección duradera: Proporciona una capa protectora que evita la corrosión y prolonga la vida útil de las superficies metálicas.
- Acabados profesionales: Gracias a su capacidad para cubrir imperfecciones, proporciona una base uniforme para obtener un acabado impecable.
- Versatilidad y facilidad de uso: Ideal tanto para aficionados como para profesionales, este spray es fácil de aplicar y garantiza resultados consistentes.

### Descripción general

El Spray Pintura Tratamiento de Superficies Ambro-Sol es una solución avanzada diseñada para preparar y proteger superficies metálicas y aleaciones ligeras antes de aplicar pintura o esmalte.

Su formulación de alta calidad ofrece una adherencia excepcional, rellenando pequeñas imperfecciones y arañazos para proporcionar una base suave y uniforme.

Esta imprimación, además de garantizar un acabado profesional, protege el metal contra el desgaste y la corrosión a lo largo del tiempo.

Ideal para aplicaciones en carrocerías de vehículos, este spray seca rápidamente al tacto en solo 2-3 horas y alcanza un secado completo en 22 horas, asegurando que los proyectos de pintura sean eficientes y duraderos.

Con propiedades de relleno, protección anticorrosiva y compatibilidad con diversas pinturas, es la elección perfecta para resultados de alta calidad en cualquier proyecto de restauración o personalización.

### Recomendaciones de uso

Asegúrate de que la superficie metálica esté limpia, seca y libre de grasa, óxido u otras contaminaciones antes de aplicar el spray.

Agita el bote durante al menos 1 minuto antes de usarlo para garantizar una mezcla homogénea y activar sus propiedades.

Realiza una prueba en una pequeña área discreta para verificar la compatibilidad del producto y la adhesión.

Aplica el spray a una distancia de 20-30 cm en movimientos suaves y uniformes, evitando exceso de producto en una sola capa.

Permite que cada capa seque parcialmente antes de aplicar una nueva para evitar goteos y obtener mejores resultados.

### Recomendaciones de mantenimiento

Limpia el cabezal del spray después de cada uso para evitar obstrucciones en la válvula.

Almacena el producto en un lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor o exposición directa al sol.

Evita dejar el spray en temperaturas extremas; su rango óptimo de funcionamiento es entre -10°C y +130°C.

## Características

Para aplicar sobre	LANMINAS GALVANIZADAS
Intervalo de repintado	Mínimo de 24-48 horas
Capacidad (en ml)	400
Seco al tacto	Aproximadamente 2-3 horas
Secado en profundidad	Alrededor de 22 horas
Imprimación y Antioxido	0,76 ÷ 0,79 g/ml
Cubremanchas	0,71 ÷ 0,75 g/ml
Punto de inflamabilidad	Inferior a 0°C
Presión a 20°C	5,5 ± 0,5 bar
Viscosidad Coppa Ford	Desde 10" hasta 13"
Residuo seco en bote	Desde 3% hasta 32%
Granulometría grindometro	Fondo de escala 0 a 2 Micron
Brillo – Gloss	Desde 7 hasta 95 Gloss (glossmetro ángulo 60°)
1 mano	13 – 24 Micron
Temperatura de ejercicio	-10°C / +130°C (Picchi 150° C)

## Dimensiones

Largo artículo (cm)	6
Ancho artículo (cm)	6
Alto artículo (cm)	20

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	6,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	6,00
Producto empaquetado: alto (cm)	20,00
Presentación	Spray

## Clasificación

AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / TRATAMIENTO PARA EL METAL / ESMALTES METALES NO FERREOS (08091001)
-------	--

## Enlaces

pdf	<a href="#">FICHA TÉCNICA</a>
pdf	<a href="#">FICHA SEGURIDAD</a>