

BATERIA 16V CEVIK CA-BATERIA16V PARA INFLADOR / SOPLADOR



4 250116 827558 >

Referencia: CA-BATERIA16V

EAN-13: 4250116827558

Marca: CEVIK

- Eficiencia energética: Esta batería ofrece una excelente relación entre consumo y rendimiento, permitiendo realizar más ciclos de inflado/soplado con una sola carga, reduciendo así los tiempos muertos por recargas.
- Portabilidad: Al ser alimentado por una batería de 16V, el compresor puede ser transportado y utilizado en cualquier lugar sin depender de una conexión eléctrica, lo que lo hace ideal para trabajos en el sitio o en movimiento.
- Comodidad: El usuario puede llevar el compresor a cualquier parte, eliminando la dependencia de cables y tomas de corriente, lo que se traduce en una mayor flexibilidad y comodidad en el trabajo.
- Ahorro de tiempo: Gracias a la capacidad y eficiencia de la batería, se pueden completar tareas de manera más rápida y eficiente, lo que permite ahorrar tiempo y aumentar la productividad.

Descripción general

La batería de 16V para un compresor a batería de 7bar con función de inflador/soplador es un componente energético diseñado para ofrecer potencia y eficiencia a dispositivos portátiles de aire comprimido.

Este tipo de batería permite que el compresor funcione sin la necesidad de una fuente de alimentación externa, facilitando su uso en diferentes entornos, tanto en interiores como en exteriores.

Gracias a su capacidad de 16V, asegura un rendimiento óptimo y constante, permitiendo que el compresor alcance la presión de trabajo de hasta 7bar, ideal para tareas de inflado rápido y eficaz, así como para aplicaciones de soplado para limpieza o despeje de áreas.

Recomendaciones de uso:

Asegúrese de que la batería esté completamente cargada antes de comenzar cualquier trabajo para maximizar la eficiencia del compresor.

Realice una inspección visual de la batería y el compresor para detectar posibles daños o desgaste antes de cada uso.

No exponga la batería a temperaturas extremas, ya que esto podría afectar su rendimiento y durabilidad.

Siga las instrucciones del fabricante respecto al ciclo de trabajo recomendado para evitar el sobrecalentamiento del dispositivo.

Almacene la batería y el compresor en un lugar seco y protegido cuando no estén en uso para preservar su estado óptimo.

Recomendaciones de mantenimiento:

Realice limpiezas regulares del compresor y la batería, asegurándose de retirar el polvo y otros residuos que puedan acumularse.

Verifique periódicamente el estado de la batería y reemplácela si nota una disminución significativa en su rendimiento o capacidad de carga.

Mantenga los contactos de la batería y del compresor limpios y libres de corrosión para asegurar una transmisión eficiente de energía.

Características

Tipo de producto	Batería para modelo POWER AIR
Tensión (en V)	16
Tipo de batería	Litio
Amperaje (en Ah)	1,5
Indicador de nivel de carga	SI

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: largo (cm)	11,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	8,00
Producto empaquetado: alto (cm)	5,00

Clasificación

UNSPSC	<ul style="list-style-type: none">Componentes y Equipos para Distribución y Sistemas de Acondicionamiento / Bombas y compresores industriales / Compresores / Compresores de aire (40151601)
AECOC	<ul style="list-style-type: none">SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / COMPRESORES (08040105)