



CALDERIN VERTICAL CEVIK 900 LITROS 11BAR CA-LT900CE

Referencia: CA-LT900CE
EAN-13: 8430019015313
Marca: CEVIK

- Durabilidad mejorada debido al revestimiento de polvos epoxi, que protege contra la corrosión y el desgaste.
- Flexibilidad en la gestión del sistema gracias a la inclusión de múltiples válvulas y controles que aseguran un manejo eficiente y seguro del aire comprimido.
- Mayor seguridad en las operaciones, ya que la válvula de seguridad y el manómetro permiten un monitoreo constante y control de la presión dentro del calderín.
- Reducción de los costos de mantenimiento por la facilidad de purgar la condensación y la posibilidad de automatizar este proceso con la válvula adicional.

Descripción general

El calderín vertical de 900 litros a 11 bar es un depósito de aire comprimido diseñado para funcionar eficientemente en diversas aplicaciones industriales.

Fabricado con materiales de alta calidad, el calderín está recubierto con polvos epoxi que han sido curados a una temperatura de 200° C, lo que garantiza una resistencia superior contra la corrosión y el desgaste.

Esta capa protectora es aplicada en un proceso automatizado, asegurando una cobertura uniforme y duradera.

El depósito se complementa con varios componentes esenciales para su operación segura y eficiente: una válvula de seguridad para prevenir excesos de presión, un manómetro para monitorear la presión interna, una llave de salida de aire para controlar la descarga de aire comprimido, y una llave de purga para eliminar la condensación acumulada, lo cual es crucial para mantener la calidad del aire y la eficiencia del sistema.

Adicionalmente, ofrece la opción de incluir una válvula automática de descarga de condensación, lo que facilita el mantenimiento y mejora la operatividad.

Recomendaciones de uso:

Verificar regularmente la presión interna del calderín utilizando el manómetro para asegurarse de que opera dentro de los límites seguros.

Utilizar la llave de salida de aire para ajustar el flujo de aire según las necesidades específicas de la operación.

Asegurarse de purgar la condensación periódicamente para evitar la acumulación de humedad dentro del depósito.

Realizar inspecciones visuales frecuentes para detectar signos de desgaste o corrosión en el revestimiento exterior.

Seguir las especificaciones del fabricante respecto a las cargas máximas de presión para evitar sobrepresiones que puedan dañar el calderín.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpiar el exterior del calderín regularmente para mantener la integridad del recubrimiento epoxi y prevenir la corrosión.

Revisar y probar la válvula de seguridad al menos una vez al año para asegurar su funcionamiento correcto.

Programar revisiones técnicas periódicas por personal cualificado para verificar todas las partes y componentes del calderín, asegurando así su operatividad y seguridad.

Características

Tipo de producto	Calderín aire comprimido
Presión máxima (en bar)	11
Capacidad del depósito (en l)	900

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	190,00
Producto empaquetado: largo (cm)	85,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	85,00
Producto empaquetado: alto (cm)	220,00
Presentación	Caja

Clasificación

UNSPSC	· Componentes y Equipos para Distribución y Sistemas de Acondicionamiento / Bombas y compresores industriales / Compresores / Compresores de aire (40151601)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / COMPRESORES (08040105)