

Bomba de engranajes FAHER a batería



Referencia: BEBF-1
 EAN-13: 8427429140278
 Marca: FAHER

l/min: 14
 Voltios: 12

- **Resistencia a la corrosión:** Al estar hechos de bronce, los engranajes ofrecen una alta resistencia a la corrosión, lo que aumenta la vida útil de la bomba cuando se trabaja con ciertos líquidos.
- **Portabilidad y autonomía:** Al ser alimentadas por baterías DC, estas bombas no requieren de una fuente eléctrica continua y se pueden utilizar en lugares remotos o en situaciones donde la alimentación eléctrica no es constante.
- **Versatilidad de uso:** La bomba puede ser usada en una amplia gama de aplicaciones industriales y en diferentes entornos gracias a su alimentación autónoma.
- **Reducción de costes de operación:** Al no depender de una fuente eléctrica y tener una mayor resistencia a la corrosión, los costos asociados a reparaciones y consumo eléctrico se reducen.

Descripción general

Una bomba de trasvase de engranajes en bronce a batería DC es un dispositivo mecánico diseñado para mover fluidos mediante la acción de engranajes fabricados en bronce, siendo alimentada por una fuente de energía de corriente continua (DC) proveniente de baterías.
 Este tipo de bombas aprovecha el movimiento rotatorio de los engranajes para desplazar el fluido de una zona a otra.

Bombas con engranajes en bronce para trasvase de varios líquidos, provista de filtro de línea.

Cuerpo en latón, eje en acero inoxidable y sellado con anillo labial.

Racor 3/8 Gas con conexión manguera Ø 14 mm

Aplicaciones principales:

Trasvase de gasóleo, agua, anticongelante, aceite de baja densidad, etc.

Tiempo de trabajo recomendado en ciclos máximos de 15 min.

Recomendaciones de uso:

Asegurarse de que la bomba esté correctamente ensamblada antes de su primera operación.

Evitar el funcionamiento en seco, ya que esto puede causar desgaste prematuro de los engranajes.

Utilizar siempre fluidos compatibles con el material de bronce para evitar daños o corrosión.

No sobrepasar la capacidad máxima de bombeo recomendada por el fabricante.

Asegurarse de que las baterías estén completamente cargadas antes de un uso prolongado.

Recomendaciones de mantenimiento:

Realizar revisiones periódicas de los engranajes para detectar signos de desgaste o daño.

Cambiar las baterías o cargarlas regularmente para mantener una operación óptima.

Limpiar la bomba después de cada uso, especialmente si se han trasvasado fluidos corrosivos o con partículas.

Sectores industriales de aplicación:

Agricultura.

Construcción.

Industria química.

Industria alimentaria.

Industria petrolera.

Tratamiento de aguas.

Minería.
Farmacéutica.

Características

l/min	14
Voltios	12

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	1,40
Presentación	CAJA