

Bomba trasvase FAHER de agua para tractor

Referencia: BF-121
 EAN-13: 8427429180014
 Marca: FAHER



- **Eficiencia energética:** Al utilizar la toma de fuerza del tractor, aprovecha una fuente de energía ya existente, eliminando la necesidad de motores adicionales o fuentes de energía externa.
- **Portabilidad:** Dada su conexión con tractores, permite un fácil traslado y uso en diferentes ubicaciones, ideal para zonas rurales o de difícil acceso.
- **Reducción de costos:** Al no requerir un motor independiente, el usuario ahorra en la compra, operación y mantenimiento de un motor adicional.
- **Versatilidad:** Al estar montada en un tractor, el usuario puede realizar tareas de trasvase en diversos lugares sin necesidad de una instalación fija.

Descripción general

Una bomba de trasvase centrífuga para agua para toma de fuerza de tractores es una máquina diseñada para mover o trasvasar agua utilizando el principio centrífugo.

Esta bomba se conecta y es impulsada por la toma de fuerza (PTO, por sus siglas en inglés) de un tractor, que es un dispositivo que toma energía mecánica del motor del tractor para accionar un implemento o máquina adicional.

La BF-121 es una bomba centrífuga de rodete abierto de baja presión, accionada directamente por la toma de fuerza del tractor a 600 r.p.m.

Adecuada para pequeños riegos y llenado de cisternas.

Utilidad: extracción de aguas limpias.

Equipamiento:

Caudal 18.000 L/hora.

Presión max. 25 Bar.

Manguera de 10 m con filtro, conector y abrazaderas

Recomendaciones de uso:

Asegurarse de que la bomba esté correctamente conectada a la toma de fuerza del tractor antes de su operación.

Verificar que no haya obstrucciones en las mangueras o tuberías antes de encender la bomba.

Evitar el funcionamiento en seco; siempre asegurarse de que haya suficiente agua para bombear.

No exceder las capacidades de caudal y presión recomendadas por el fabricante.

Después del uso, purgar y limpiar la bomba para evitar sedimentaciones o corrosiones internas.

Recomendaciones de mantenimiento:

Realizar revisiones periódicas de las juntas y sellos para evitar fugas y asegurar una operación eficiente.

Lubricar regularmente las partes móviles, según las especificaciones del fabricante, para prolongar la vida útil del equipo.

Verificar y limpiar regularmente los filtros y rejillas de entrada para evitar obstrucciones y mantener un flujo óptimo.

Sectores industriales de aplicación:

Agricultura

Construcción

Ganadería

Silvicultura

Minería

Pesca

Servicios de emergencia (como en inundaciones)

Industria de la energía (para sistemas de refrigeración o hidroeléctricas)

Características

l/hora	18000
--------	-------

Dimensiones

Peso artículo (kg)	25,00
Largo artículo (cm)	25
Ancho artículo (cm)	25
Alto artículo (cm)	20

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	27,00
Presentación	CAJA