



Cuerpo bomba trasvase FAHER Urea-AdBlue eléctrica 32 l/min

Referencia: BF-132-1
 EAN-13: 8427429141275
 Marca: FAHER

- **Eficiencia:** La utilización de electricidad AC permite una operación continua y potente, lo que resulta en una transferencia de líquidos más rápida.
- **Versatilidad:** Aunque no incluye manguera ni conexiones, esto permite al usuario elegir las que mejor se adapten a sus necesidades específicas, ofreciendo mayor adaptabilidad a diferentes aplicaciones.
- **Reducción de costos:** Al permitir un trasvase eficiente de Urea y AdBlue, se minimizan los desperdicios y se logra un uso más económico de estos líquidos.
- **Facilidad de integración:** La posibilidad de seleccionar las conexiones y mangueras según las necesidades particulares facilita la integración con sistemas existentes.

Descripción general

La Bomba trasvase Urea-AdBlue eléctrica AC sin manguera conexión incluidas es un equipo diseñado para trasvasar Urea y AdBlue, dos líquidos empleados en la reducción de emisiones de gases nocivos.

Funciona con corriente alterna (AC) y no incluye manguera ni conexiones, por lo que es necesario adquirirlas por separado.

Se utiliza principalmente en la industria automotriz y en aplicaciones industriales para manejar estos fluidos de forma eficiente y segura.

Equipamiento:

Electrobomba Urea 220 V 32 L/min

Racores entrada-salida Ø 20 mm.

Filtro de aspiración con válvula.

Abrazaderas.

Recomendaciones de uso:

Utilizar siempre conexiones y mangueras que cumplan con las especificaciones del fabricante.

No usar la bomba con líquidos diferentes a Urea y AdBlue, ya que podría dañarla.

Asegurarse de que la bomba esté correctamente conectada a una fuente de alimentación adecuada antes de su uso.

Operar la bomba en un ambiente adecuado, evitando la exposición a temperaturas extremas o humedad excesiva.

Leer y seguir las instrucciones del fabricante para asegurar un uso seguro y adecuado.

Recomendaciones de mantenimiento:

Realizar limpiezas regulares para evitar la acumulación de residuos que puedan obstruir el funcionamiento.

Inspeccionar regularmente las partes móviles para asegurar que no haya desgaste o daño, reemplazando cualquier componente defectuoso.

Almacenar la bomba en un lugar seco y protegido cuando no esté en uso para prevenir daños por corrosión o condiciones climáticas adversas.

Sectores industriales de aplicación:

Automotriz

Agricultura

Minería

Energía

Construcción



Transporte
Marina
Química

Características

l/min	32
Voltios	220

Dimensiones

Peso artículo (kg)	6,00
Largo artículo (cm)	28
Ancho artículo (cm)	18
Alto artículo (cm)	20

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	8,00
Presentación	CAJA