



8 430019 052530 >

SOLDADURA MIG/TIG/MMA 220A CEVIK PRO CE-PROMIG215

Referencia: CE-PROMIG215

EAN-13: 8430019052530

Marca: CEVIK PRO

- Multifuncionalidad: Este soldador combina tres métodos de soldadura (MMA, MIG/FLUX, y TIG LIFT) en un solo dispositivo, ofreciendo una solución completa para diversas necesidades de soldadura.
- Tecnología Sinérgica: La función sinérgica ajusta automáticamente los parámetros de soldadura, simplificando el proceso y asegurando resultados óptimos con menor esfuerzo.
- Versatilidad: Permite al usuario realizar diferentes tipos de soldadura con una sola máquina, ahorrando espacio y dinero en la compra de equipos adicionales.
- Eficiencia: La capacidad de usar bobinas de hilo de hasta 15 kg reduce el tiempo de inactividad, permitiendo trabajos más largos y continuos sin interrupciones.

Descripción general

El Soldador Hilo MIG/TIG/MMA 220 Amperios es una herramienta de soldadura inverter sinérgica y multifuncional 3 en 1, que incluye capacidades para MMA, MAG/MIG/FLUX y TIG LIFT.

Este equipo es ideal para quienes buscan versatilidad y eficiencia en sus proyectos de soldadura.

Con un diseño robusto y compacto, permite realizar soldaduras precisas y de alta calidad en diversos materiales.

Su capacidad de utilizar una bobina de hilo de hasta 15 kg lo hace ideal para trabajos prolongados sin necesidad de frecuentes recargas.

El modo sinérgico ajusta automáticamente los parámetros de soldadura para optimizar los resultados, mientras que la pantalla LCD facilita el monitoreo y ajuste de las configuraciones.

La función TIG LIFT permite iniciar la soldadura sin contaminar el tungsteno, asegurando una soldadura limpia y eficiente.

Recomendaciones de Uso

Asegúrate de leer y comprender el manual del usuario antes de operar el equipo.

Utiliza siempre equipo de protección personal adecuado, como guantes de soldadura, máscara y ropa ignífuga.

Ajusta los parámetros de soldadura según el tipo de material y el espesor del mismo para obtener mejores resultados.

Realiza pruebas en materiales de desecho antes de comenzar el trabajo principal para asegurarte de que los ajustes sean los correctos.

Mantén el área de trabajo bien ventilada para evitar la acumulación de gases nocivos.

Recomendaciones de Mantenimiento

Realiza inspecciones regulares del equipo para detectar cualquier signo de desgaste o daño y sustituir las piezas defectuosas de inmediato.

Limpia el equipo después de cada uso para eliminar residuos de soldadura y evitar la acumulación de polvo y suciedad.

Guarda el soldador en un lugar seco y limpio, lejos de la humedad y de condiciones ambientales extremas para prolongar su vida útil.

Características

Tipo de soldador	Multiproceso MIG-MMA-TIG-DC-LIFT
Regulación (en Ap)	20-220
Tensión Max. En Vacío (en V)	54
Tensión En Red Monofásica (en V-Hz)	230/50-60
Rendimiento 40º (en A)	220A -30%
Ø Hilo Aluminio (en mm)	0.6-1.0
Ø Hilo Acero (en mm)	0.6-1.0
Ø Hilo Alma.Animado (en mm)	0.6-1.0
Ø Hilo Inox(en mm)	0.6-1.0
Ø Electrodos (en mm)	1.0-4.0
Índice de protección	IP21S
Ajuste de la intensidad de soldadura	Sinérgica- Manual

Acabados

Color	Negro
Material	Metal

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	20,00
Producto empaquetado: largo (cm)	43,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	61,00
Producto empaquetado: alto (cm)	25,00
Presentación	Caja serigrafiada

Enlaces

pdf	CE-PROMIG215_DESP.pdf
pdf	CE-PROMIG215.MANUAL.EPIF.210428