



## PERFORADOR REDONDO PARA CHAPA CON RODAMIENTO FORZA SERIE 56

Referencia: 56/22  
EAN-13: 8424427819922  
Marca: FORZA

Diámetro: 22.5  
Pulgadas: 7/8"  
PG: 16

- Alta resistencia de los tornillos, que soportan hasta 140Kg/mm<sup>2</sup>, asegurando durabilidad y confiabilidad en aplicaciones de gran demanda.
- Rodamiento incluido que reduce la fuerza necesaria en un 50%, optimizando el rendimiento y facilitando el trabajo en chapas gruesas o de materiales más duros.
- Reducción significativa del esfuerzo físico durante el proceso de perforación, lo que disminuye la fatiga y aumenta la productividad en el trabajo.
- Mayor precisión y calidad en los cortes gracias al filo rectificado, que garantiza acabados limpios y profesionales, aumentando la satisfacción del cliente final.

### Descripción general

El Perforador Redondo para Chapa con Rodamiento Serie 56 es una herramienta de alta precisión y robustez diseñada específicamente para profesionales que trabajan con materiales metálicos de gran resistencia. Esta serie está reforzada para cortar chapas de acero de hasta 3 mm de espesor y chapas de acero inoxidable de hasta 2 mm, lo que la convierte en una opción ideal para aplicaciones industriales exigentes.

Además, cuenta con la capacidad de ser modificado bajo demanda para adaptarse a diferentes medidas, manteniendo siempre su capacidad de corte en espesores similares.

Los tornillos que acompañan a estos perforadores están fabricados con materiales de muy alta resistencia, soportando una presión de hasta 140Kg/mm<sup>2</sup>, garantizando durabilidad y eficiencia durante el uso.

Lo más destacable de esta herramienta es la inclusión de un rodamiento que optimiza su rendimiento en un 200%, es decir, reduce a la mitad la fuerza necesaria para realizar perforaciones, lo que es especialmente ventajoso para la realización de agujeros de gran diámetro.

El filo de estos perforadores ha sido rectificado, lo que no solo mejora el rendimiento del corte, sino que también prolonga la vida útil de la herramienta.

### Recomendaciones de uso:

Utilizar el perforador en condiciones limpias para evitar que residuos interfieran con el rodamiento.

Asegurarse de que la chapa esté bien sujeta antes de iniciar el perforado para evitar movimientos indeseados.

Aplicar una cantidad adecuada de lubricante en el filo antes de comenzar a perforar para mejorar el rendimiento.

Evitar aplicar demasiada fuerza al inicio del corte; dejar que el rodamiento haga su trabajo para evitar el desgaste prematuro.

Verificar que la herramienta esté bien alineada con la chapa para garantizar un corte preciso y evitar daños en el material.

### Recomendaciones de mantenimiento:

Limpiar el perforador después de cada uso para eliminar restos de metal y evitar la acumulación de residuos.

Revisar periódicamente el estado del filo y afilarlo cuando sea necesario para mantener la eficacia del corte.

Comprobar el estado del rodamiento regularmente y lubricarlo según las indicaciones del fabricante para asegurar un funcionamiento óptimo y prolongar la vida útil de la herramienta.

## Características

|          |      |
|----------|------|
| Diámetro | 22.5 |
| Pulgadas | 7/8" |
| PG       | 16   |
| Tornillo | M12  |

## Acabados

|          |                                  |
|----------|----------------------------------|
| Material | Acero templado 50HRc+ rodamiento |
| Acabado  | Pavonado y rectificado           |

## Certificaciones

|               |                                      |
|---------------|--------------------------------------|
| Garantía      | Ilimitada por defecto de fabricación |
| Certificación | ISO 9001 & ISO 14001                 |

## Datos packaging

|                                  |                      |
|----------------------------------|----------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                |
| Cantidad de contenido            | 1                    |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 4,50                 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 4,20                 |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 7,00                 |
| Presentación                     | Caja de cartón forza |

## Clasificación

|        |                                                                                                                                                                                                       |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| UNSPSC | · Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y accesorios para cortar metales / Máquinas perforadoras de metales / Máquina perforadora con plantilla (23241902) |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / OTROS (MAQUINARIA) (080401OT)                                                                                                           |

## Enlaces

|                              |                                                                                    |
|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| enlace                       | <a href="#">enlace web a SERIE 56 PERFORADOR CON RODAMIENTO</a>                    |
| pdf                          | <a href="#">614985298e379_P0011-56 REDONDO MECA?NCO CON RODAMIENTO EN - ES.pdf</a> |
| pdf                          | <a href="#">ISO 9001</a>                                                           |
| pdf                          | <a href="#">ISO14001</a>                                                           |
| imagen alta resolución - PSD | <a href="#">Foto_56_1.psd</a>                                                      |
| imagen alta resolución - AI  | <a href="#">Foto_56_2.ai</a>                                                       |
| video                        | <a href="#">CÓMO USAR UN PERFORADOR REDONDO MECÁNICO FORZA</a>                     |