

MORDAZAS FORZA AUTOCENTRANTES DE ALTA PRESIÓN



Referencia: 26/150
EAN-13: 8424427858778
Marca: FORZA

A (Longitud): 584
A1: 550
B (Distancia máxima bocas): 255



- Precisión garantizada: Gracias a su mecanismo autocentrante, esta mordaza asegura un centrado perfecto en cada amarre, lo que es fundamental para trabajos de alta precisión.
- Reducción del esfuerzo de apriete: El sistema multiplicador de par incorporado permite aplicar una mayor presión de sujeción con menos esfuerzo, facilitando el trabajo del operario.
- Mejora en la calidad del acabado: Al asegurar un centrado perfecto y una sujeción firme, el usuario puede lograr acabados de mayor calidad en sus piezas, reduciendo errores y retrabajos.
- Aumento de la eficiencia operativa: La reducción del esfuerzo necesario para ajustar la mordaza permite un ahorro de tiempo en cada ciclo de producción, mejorando la productividad global.

Descripción general

La mordaza autocentrante de alta presión es una herramienta esencial para cualquier proceso de mecanizado y rectificado, diseñada para proporcionar una sujeción precisa y uniforme en una amplia variedad de piezas. Fabricada con acero de cementación 20MnCr5, esta mordaza ofrece una resistencia y durabilidad excepcionales, garantizando un rendimiento óptimo incluso en las condiciones de trabajo más exigentes. Su sistema autocentrante avanzado asegura que cada amarre mantenga un centrado perfecto, lo que es crucial para obtener acabados de alta precisión. Además, incorpora un sistema multiplicador de par en el taco, que minimiza el esfuerzo de apriete necesario por parte del operario, permitiendo un ajuste más rápido y eficiente. Las bocas con efecto descendente añaden una capa adicional de seguridad, garantizando que la pieza se mantenga firmemente en su lugar durante todo el proceso de mecanizado o rectificado, sin desplazamientos indeseados.

Recomendaciones de uso:

Asegúrese de que la pieza esté correctamente posicionada antes de activar el mecanismo de sujeción para evitar desajustes. Utilice siempre el sistema multiplicador de par para reducir el esfuerzo de apriete y prolongar la vida útil de la mordaza. Verifique que las bocas de la mordaza estén limpias y libres de residuos antes de cada uso para asegurar una sujeción óptima. Realice pruebas iniciales con piezas de desecho para ajustar correctamente la presión de sujeción antes de trabajar con piezas críticas. Use protectores adecuados para evitar daños en piezas delicadas, especialmente durante procesos de rectificado.

Recomendaciones de mantenimiento:

Lubrique regularmente las partes móviles de la mordaza para evitar el desgaste prematuro y mantener un funcionamiento suave. Inspeccione periódicamente el mecanismo autocentrante y el sistema multiplicador de par para detectar signos de desgaste o daños y realice las reparaciones necesarias. Almacene la mordaza en un lugar seco y protegido cuando no esté en uso para evitar la corrosión y prolongar su vida útil.

Características

A (Longitud)	584
A1	550
B (Distancia máxima bocas)	255
C	61
D	51
H	150
Bridas	15061

Acabados

Material	Acero cementado 60HRC; Husillo 40HRc
Acabado	Pavonado

Certificaciones

Garantía	Ilimitada por defecto de fabricación
Certificación	ISO 9001 & ISO 14001

Dimensiones

Peso artículo (kg)	37,40
--------------------	-------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: peso (kg)	37,40
Producto empaquetado: largo (cm)	73,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	29,00
Producto empaquetado: alto (cm)	26,00
Presentación	Caja de madera

Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria, equipo y suministros de procesos industriales / Dispositivos y sistemas de guía, posicionamiento y sujeción / Mordaza de soporte (23153026)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA PARA METAL / OTROS (MAQUINARIA PARA METAL) (080403OT)

Enlaces

enlace	enlace web a MORDAZAS AUTOCENTRANTES DE ALTA PRESION
pdf	manual MR004-26 150 autocentrante ES-EN
pdf	ISO 9001
pdf	ISO14001
imagen alta resolución - PSD	Foto_26_1.psd
imagen alta resolución - PSD	Cro_26_1.psd
imagen alta resolución - PSD	Apli_26_1.psd
cad	26_150_Mordaza.prt
cad	26_150_Mordaza.stp
cad	26_150_Mordaza.x_t
cad	26_150_Mordaza_1.dwg
cad	26_150_Mordaza.dwg
pdf	ficha técnica 26_150_Mordaza.pdf
video	video Mordaza autocentrante