

MORDAZA FORZA PARA RECTIFICADORA

Referencia: 32/125D
EAN-13: 8424427004939
Marca: FORZA



8 424427 004939 >

A (Anchura): 125
B (Distancia máxima bocas): 160
L (Longitud): 300

- Alta durabilidad: La fabricación en acero de cementación 20MnCr5 con dureza de 60HRC garantiza que la mordaza tenga una larga vida útil, resistiendo el desgaste en condiciones de trabajo intensas.
- Precisión en el mecanizado: La tolerancia de $\pm 0,03$ mm en paralelismo y perpendicularidad asegura una sujeción exacta, lo que es crucial para obtener resultados precisos en trabajos de rectificado.
- Mayor calidad en los acabados: La precisión de la mordaza contribuye directamente a obtener piezas con acabados superiores, lo que reduce la necesidad de retrabajos y mejora la eficiencia en el proceso productivo.
- Facilidad de uso: El husillo trapezoidal permite un apriete rápido y sencillo, lo que minimiza el tiempo de preparación y facilita la manipulación de la mordaza, incluso para operadores con menos experiencia.

Descripción general

La mordaza para rectificadoras es una herramienta de precisión indispensable en operaciones de mecanizado que requieren una sujeción segura y precisa de las piezas a trabajar.

Fabricada en acero de cementación 20MnCr5 con una dureza superficial de 60HRC, esta mordaza garantiza una alta resistencia al desgaste y una larga vida útil, incluso bajo condiciones de trabajo exigentes.

El husillo trapezoidal integrado en su diseño facilita un apriete eficiente y uniforme, asegurando una sujeción firme de la pieza sin causar deformaciones.

Además, con una tolerancia general que incluye paralelismo y perpendicularidad de $\pm 0,03$ mm, la mordaza ofrece un nivel de precisión excepcional, ideal para trabajos de alta exigencia en rectificadoras.

Recomendaciones de uso:

Asegúrese de que la mordaza esté bien fijada a la mesa de la rectificadora antes de comenzar cualquier operación.

Verifique que la pieza a trabajar esté perfectamente alineada y sujetada antes de iniciar el rectificado.

Utilice un par de apriete adecuado para evitar deformaciones en la pieza y en la mordaza misma.

Mantenga la mordaza limpia de residuos metálicos y lubricantes que puedan interferir con su precisión.

Revise regularmente el estado del husillo trapezoidal para asegurarse de que funcione sin problemas y no presente desgastes.

Recomendaciones de mantenimiento:

Lubrique regularmente el husillo trapezoidal para asegurar un funcionamiento suave y prolongar su vida útil.

Después de cada uso, limpie la mordaza cuidadosamente para eliminar cualquier residuo que pueda causar corrosión o desgaste prematuro.

Realice inspecciones periódicas para detectar posibles desgastes o desajustes en las superficies de contacto y, de ser necesario, rectifíquelas para mantener la precisión del equipo.

Características

A (Anchura)	125
B (Distancia máxima bocas)	160
L (Longitud)	300
C (Altura boca)	40
D	50

Acabados

Material	Acero cementado 60HRc
Acabado	Rectificado,husillo pavonado

Certificaciones

Garantía	Ilimitada por defecto de fabricación
Certificación	ISO 9001 & ISO 14001

Dimensiones

Peso artículo (kg)	19,50
--------------------	-------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: peso (kg)	19,50
Producto empaquetado: largo (cm)	42,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	24,00
Producto empaquetado: alto (cm)	9,00
Presentación	Caja de cartón

Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria, equipo y suministros de procesos industriales / Dispositivos y sistemas de guía, posicionamiento y sujeción / Mordaza de soporte (23153026)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA PARA METAL / OTROS (MAQUINARIA PARA METAL) (080403OT)

Enlaces

enlace	enlace web a MORDAZA PARA RECTIFICADORA
pdf	ISO 9001
pdf	ISO14001
pdf	MANUAL MI32D ES-EN
imagen alta resolución - PSD	32D_foto_1.psd
imagen alta resolución - PSD	32D_foto_2.psd
imagen alta resolución - PSD	Cro_32D_1.psd