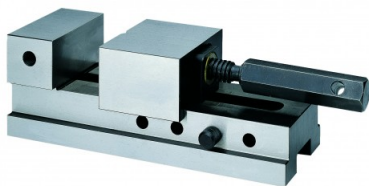


MORDAZA FORZA PARA RECTIFICADORA DE ALTA PRECISIÓN



Referencia: 32/50N
 EAN-13: 8424427527100
 Marca: FORZA

A (Longitud): 148
 B (Distancia máxima bocas): 70
 C: 25



- Material de alta durabilidad: El acero de cementación 20MnCr5 con una dureza de 60HRC ofrece una resistencia excepcional al desgaste y la deformación, asegurando una vida útil prolongada de la mordaza.
- Precisión garantizada: Con tolerancias de $\pm 0,01$ mm en paralelismo y perpendicularidad, esta mordaza asegura que las piezas se mantengan perfectamente alineadas durante el proceso de rectificado.
- Reducción de errores y desechos: La precisión de la mordaza permite un rectificado exacto, minimizando el riesgo de errores en las piezas, lo que reduce significativamente los desechos y el coste asociado a piezas defectuosas.
- Optimización del tiempo de trabajo: Gracias a su fácil ajuste y amarre seguro en cuatro posiciones regulables, el usuario puede configurar rápidamente la mordaza, lo que optimiza el tiempo de preparación y mejora la eficiencia en el proceso de mecanizado.

Descripción general

La mordaza para rectificadora de alta precisión es una herramienta fundamental en procesos de mecanizado que requieren una precisión extrema.

Diseñada para soportar condiciones de trabajo exigentes, esta mordaza está fabricada en acero de cementación 20MnCr5, lo que le otorga una dureza de 60HRC.

Este material garantiza una durabilidad superior y una resistencia al desgaste excepcional, incluso en las condiciones más rigurosas.

Su diseño incorpora un sistema de amarre versátil con cuatro posiciones regulables mediante un bulón, lo que permite un ajuste perfecto y seguro en una amplia variedad de aplicaciones.

La tolerancia en paralelismo y perpendicularidad de $\pm 0,01$ mm asegura una sujeción precisa, lo que es crucial para operaciones de rectificado donde cada micrómetro cuenta.

Este nivel de precisión no solo optimiza el rendimiento de la rectificadora, sino que también minimiza el riesgo de errores en las piezas mecanizadas.

Recomendaciones de uso:

Asegúrese de que la mordaza esté correctamente ajustada y alineada antes de iniciar el proceso de rectificado.

Utilice lubricantes adecuados para minimizar la fricción entre las superficies de contacto.

Verifique regularmente las tolerancias y ajustes para mantener la precisión durante todo el proceso.

Evite someter la mordaza a cargas excesivas que puedan comprometer su precisión y durabilidad.

Mantenga la superficie de la mordaza limpia y libre de residuos para garantizar un amarre óptimo.

Recomendaciones de mantenimiento:

Realice inspecciones periódicas para detectar signos de desgaste o daño en la mordaza.

Lubrique las partes móviles regularmente para asegurar un funcionamiento suave y prolongar la vida útil del producto.

Almacene la mordaza en un lugar seco y limpio cuando no esté en uso, para evitar la corrosión y el deterioro del material.

Características

A (Longitud)	148
B (Distancia máxima bocas)	70
C	25
D	25
E (Altura)	50
F	45
ØG	8
H (Anchura)	50
J	14
M	25

Acabados

Material	Acero cementado 60HRc
Acabado	Rectificado, husillo pavonado

Certificaciones

Garantía	Ilimitada por defecto de fabricación
Certificación	ISO 9001 & ISO 14001

Dimensiones

Peso artículo (kg)	2,00
--------------------	------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: peso (kg)	2,00
Producto empaquetado: largo (cm)	22,50
Producto empaquetado: ancho (cm)	8,00
Producto empaquetado: alto (cm)	5,60
Presentación	Caja de cartón fuerza

Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria, equipo y suministros de procesos industriales / Dispositivos y sistemas de guía, posicionamiento y sujeción / Mordaza de soporte (23153026)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA PARA METAL / OTROS (MAQUINARIA PARA METAL) (080403OT)

Enlaces

enlace	enlace web a MORDAZA PARA RECTIFICADORA DE ALTA PRECISION
pdf	ISO 9001
pdf	ISO14001
imagen alta resolución - PSD	Foto_32N_1.psd
imagen alta resolución - PSD	Cro_32N_1.psd
cad	32N_50_Mordaza.prt
cad	32N_50_Mordaza.stp
cad	32N_50_Mordaza.x_t
cad	32N_50_Mordaza.dwg
pdf	ficha técnica 32N_50_Mordaza (1).pdf
pdf	ficha técnica 32N_50_Mordaza.pdf