

## REF. 1010 BROCA HSS DIN338N CLASSIQUE

Referencia: 18032  
EAN-13: 8424448180322  
Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento  
Diámetro Corte: 0.9mm



- Uso general en aceros estándar, fundición, aluminio-magnesio
- Serie corta DIN 338N. Punta 118°. Afilado Universal
- La broca más vendida en la historia de IZAR (desde 1910)
- Envase "petaca azul IZAR" (diam. 2-8 mm): más ergonómico, sencillo, estético y resistente

### Descripción general

Ángulo Punta: 118°  
Aplicación Alternativa: N.3//N.4//N.7  
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.2  
DIN: 338  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

|                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                                      | Sin recubrimiento                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Diámetro Corte                                                                     | 0.9mm                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Diámetro Mango                                                                     | 0.9mm                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Longitud Corte                                                                     | 11mm                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Longitud total                                                                     | 32mm                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Material a Mecanizar                                                               | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> |
| Refrigeración Interior                                                             | 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0,06                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 30-35                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)          | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 25-30                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)           | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| N.3 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 60-80                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| N.4 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 60-80                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,06                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

## Acabados

|          |             |
|----------|-------------|
| Material | HSS         |
| Acabado  | Blue Finish |

## Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 10.00                      |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 6,30                       |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 1010</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |