

## REF. 1013 BROCA HSS DIN338N SPEEDPOINT

Referencia: 37620  
EAN-13: 8424448376206  
Marca: IZAR



Recubrimiento: TIALSIN  
Diámetro Corte: 1mm

- Especial Taladro Portátil
- Uso general en aceros estándar, fundición, aluminio-magnesio
- Punta 130° con afilado en cruz tipo C (split point)
- Tolerancia de diámetro h8.



8 424448 376206 >

### Descripción general

Ángulo Punta: 130°  
Aplicación Alternativa: N.3//N.4//N.5  
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.2  
DIN: 338  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

|                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                                      | TIALSIN                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Diámetro Corte                                                                     | 1mm                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Diámetro Mango                                                                     | 1mm                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Longitud Corte                                                                     | 12mm                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Longitud total                                                                     | 34mm                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Material a Mecanizar                                                               | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> |
| Refrigeración Interior                                                             | 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0,06                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 40-45                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)          | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 33-40                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)           | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| N.3 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 80-105                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| N.4 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 80-105                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,06                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

### Acabados

Material HSS

### Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 10.00                      |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 6,30                       |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

### Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 1013</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |