

## REF. 1015 BROCA ZIRKON DIN-338N MULTI METAL

Referencia: 68374  
EAN-13: 8424448683748  
Marca: IZAR



Diámetro Corte: 9.25mm

- Punta autocentradora 118°. Geometría especial que reduce el esfuerzo de corte. Ideal para taladro portátil
- Recubrimiento Zirkonio (PVD) con bajo coeficiente de fricción y muy resistente al desgaste y la corrosión
- Adecuado para materiales no férricos, aceros estándar, fundición, aluminio-magnesio



8 424448 683748 >

### Descripción general

Ángulo Punta: 118°  
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.3//N.4//N.5//P.1  
DIN: 338  
Especial para...: Taladro manual  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

|                                                                       |                                                                                                                                                                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro Corte                                                        | 9.25mm                                                                                                                                                                                                               |
| Diámetro Mango                                                        | 9.25mm                                                                                                                                                                                                               |
| Longitud Corte                                                        | 81mm                                                                                                                                                                                                                 |
| Longitud total                                                        | 125mm                                                                                                                                                                                                                |
| Material a Mecanizar                                                  | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm² |
| Refrigeración Interior                                                | 0                                                                                                                                                                                                                    |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm²) Avance (mm/rev.)                 | 0,21                                                                                                                                                                                                                 |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm²) Avance (mm/rev.)          | 0,17                                                                                                                                                                                                                 |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm²) Avance (mm/rev.)           | 0,26                                                                                                                                                                                                                 |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.) | 0,26                                                                                                                                                                                                                 |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.) | 0,21                                                                                                                                                                                                                 |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm²) Avance (mm/rev.) | 0,15                                                                                                                                                                                                                 |

### Acabados

Material HSS

## Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 5.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 3,00                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 3,00                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 13,00                      |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

## Enlaces

|       |                                                                    |
|-------|--------------------------------------------------------------------|
| pdf   | <a href="#">REF. 1015</a>                                          |
| pdf   | <a href="#">Documento PDF IZAR</a>                                 |
| video | <a href="#">Broca 1015 ZIRKONIO punta 118° Multi-Metal</a>         |
| video | <a href="#">Zirkonio Straight Shank Drill Bit 118° Point angle</a> |
| video | <a href="#">Foret IZAR 1015 Zirkonio 118 Angle Pointe</a>          |