

## REF. 1110 BROCA HSS DIN345N CONICA

Referencia: 67708  
EAN-13: 8424448677082  
Marca: IZAR



Recubrimiento: TIN  
Diámetro Corte: 11.25mm

- Uso general en aceros estándar, fundición, aluminio-magnesio
- Mango Cónico DIN 345N. Punta 118°. Afilado Universal
- Posibilidad de recubrimiento de Nitruro de Titanio (TIN) para una mayor vida de la herramienta



### Descripción general

Ángulo Punta: 118°  
Aplicación Alternativa: N.1//N.2//P.2  
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.2  
DIN: 345  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

|                                                                                   |         |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|
| Recubrimiento                                                                     | TIN     |
| Diámetro Corte                                                                    | 11.25mm |
| Cono Morse                                                                        | 1       |
| Longitud Corte                                                                    | 94mm    |
| Longitud total                                                                    | 175mm   |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm2)<br>Avance (mm/rev.)                          | 0,25    |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 30-35   |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000<br>N/mm2) Avance (mm/rev.)                   | 0,2     |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 25-30   |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta<br>(<200 HB / <700 N/mm2) Avance<br>(mm/rev.) | 0,2     |
| N.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 30-40   |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga<br>(<200 HB / <700 N/mm2) Avance<br>(mm/rev.) | 0,25    |
| N.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 30-40   |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250<br>HB/<850 N/mm2) Avance (mm/rev.)          | 0,16    |
| P.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 25-30   |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000<br>N/mm2) Avance (mm/rev.)                    | 0,13    |

### Acabados

|          |             |
|----------|-------------|
| Material | HSS         |
| Acabado  | Blue Finish |

### Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 17,70                      |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

### Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 1110</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |