

## REF. 2575 AVELLANADOR HSS Co DIN335C 90°



Referencia: 74660  
EAN-13: 8424448746603  
Marca: IZAR

Diametro Corte mayor: 7.3mm

- Uso en aceros estándar, inoxidable austeníticos, ferríticos y martensíticos, magnesio-aluminio, cobre, bronce, latón, termoplásticos
- Angulo Avellanado 90°
- Fabricación IZAR en HSSE 5% Co
- Gama 4,3-40 mm



### Descripción general

Ángulo Avellanado: 90°  
Aplicación Alternativa: M//P.5  
Aplicación Recomendada: N.1//N.3//N.4//N.5//N.6//P.1  
DIN: 335  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

|                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diametro Corte mayor                                                        | 7.3mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Diametro Corte menor                                                        | 1.8mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Diámetro Mango                                                              | 6mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Longitud total                                                              | 50mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Material a Mecanizar                                                        | M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//N.6 - Termoplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm²//P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm² |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm²) Avance (mm/rev.)                  | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm²) Avance (mm/rev.) | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm²) Avance (mm/rev.)                 | 0,11                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)       | 0,11                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)       | 0,11                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)                                         | 0,12                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm²) Avance (mm/rev.)       | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm²) Avance (mm/rev.)   | 0,04                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

## Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 5% Co |
|----------|------------|

## Datos packaging

|                                  |                                         |
|----------------------------------|-----------------------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                                   |
| Cantidad de contenido            | 1.00                                    |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80                                    |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80                                    |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 8,20                                    |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack)+Tapa Agujero |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 2575</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |