

REF. 4076 AVELLANADOR FRESAS HUECAS MAQUINA ELECTROMAGNETICA



Referencia: 61506
EAN-13: 8424448615060
Marca: IZAR

Diametro Corte mayor: 30mm

- Uso en aceros estándar, fundición, inoxidable, aluminio, cobre, latón, madera
- Angulo Avellanado 90°
- Fabricación en HSS
- Mango con doble weldon



Descripción general

Ángulo Avellanado: 90°

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//P.1//P.5

Diametro Corte menor: 3mm

Diámetro Mango: 19mm

Especial para...: Máquina Electromagnética

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio//Cobre//Latón//Fundición//Madera

Material específico Trabajo: Aceros

Características

Diametro Corte mayor	30mm
Longitud total	47mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm²//P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm²

Acabados

Material	HSS
----------	-----

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	4,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	4,00
Producto empaquetado: alto (cm)	11,60
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)+Tapa Agujero

Enlaces

pdf	REF. 4076
pdf	Documento PDF IZAR