

REF. 4228 SIERRA CINTA HSS Co+CR IZARPLUS



Referencia: 56958
EAN-13: 8424448569585
Marca: IZAR

Ancho Sierra x Espesor Sierra x Longitud total x N° Dientes por Pulgada x Forma Diente: 006 x 0.9mm x 2100mm x 10-14 x S

- Dentado variable 0° adecuado para perfiles
- Tareas de corte en serie, susceptibles de vibraciones
- Uso en todo tipo de materiales y aceros
- Fabricación en HSS Co 8% + Cr 4%



8 424448 569585 >

Descripción general

Especial para...: Taller

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Fundición//Sintéticos-Plásticos

Material específico Trabajo: Aceros < 1000 N/mm2//Aceros

Características

Ancho Sierra x Espesor Sierra x

Longitud total x N° Dientes por Pulgada 006 x 0.9mm x 2100mm x 10-14 x S

x Forma Diente

Material a Mecanizar

K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//N.6 - Termoplásticos//N.7 - Duroplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm²//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm²//P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm²

Acabados

Material HSSE 8% Co + 4% Cr

Datos packaging

Unidad de contenido Pieza

Cantidad de contenido 3.00

Producto empaquetado: largo (cm) 42,00

Producto empaquetado: ancho (cm) 7,20

Producto empaquetado: alto (cm) 41,50

Presentación Caja Cartón

Enlaces

pdf [REF. 4228](#)

pdf [Documento PDF IZAR](#)

pdf [Documento PDF IZAR](#)