

## REF. 8920 BARRA SOLDADA ISO7 DIN4981

Referencia: 56098  
EAN-13: 8424448560988  
Marca: IZAR



Calidad: M-20  
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte  
Derecha/Izquierda: 8mm x 12mm x 100mm x R



- Especial para trabajos de Tronzado
- Calidad K10 especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 7 (DIN 4981)
- Gama con corte izquierda y derecha

### Descripción general

DIN: 4981  
Especial para...: Tronzado  
ISO: 7

Avance Herramientas Torneado: 0,1-1,2 mm/rev.

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80  
M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24  
P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60  
P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40  
P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25  
P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

Operación: Torneado  
Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

### Características

Calidad	M-20
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte Derecha/Izquierda	8mm x 12mm x 100mm x R
Anchura Corte Plaquita	3mm
Aplicación Recomendada	M//P.4
Grupo Materiales Trabajo	Inoxidable
Longitud Corte	12mm
Material a Mecanizar	M - Inox Austeníticos <850 N/mm²
Radio Vértice	0.2mm

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,00
Producto empaquetado: alto (cm)	10,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

**Enlaces**

pdf	<a href="#">REF. 8920</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>