

REF. 8930 BARRA SOLDADA ISO9 DIN4974

Referencia: 13631
EAN-13: 8424448136312
Marca: IZAR



Calidad: P-20
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total: 10mm x 10mm x 150mm

- Especial para trabajos de Cilindrado Interior
- Calidad K10 especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 9 (DIN 4974)
- Posibilidad de gama en calidades P20, M20 y K10



Descripción general

DIN: 4974
Especial para...: Torneado Interior
ISO: 9

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80
M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24
P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24
P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60
P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40
P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25

Operación: Torneado
Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

Características

Calidad	P-20
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total	10mm x 10mm x 150mm
Aplicación Recomendada	K.1//K.2//M//P.1//P.2//P.3//P.5
Diámetro de Cuello	10mm
Diámetro mínimo Interior Pieza	18
Diámetro Plaquita Porta	4
Grupo Materiales Trabajo	Aceros//Fundición//Inoxidable
Longitud Corte	50mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ²
Radio Vértice	0.2mm
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	90-70-45
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	70-50-30

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	15,60
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 8930
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR