

REF. 8930 BARRA SOLDADA ISO9 DIN4974

Referencia: 13896
 EAN-13: 8424448138965
 Marca: IZAR



Calidad: K-10

Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total: 32mm x 32mm x 355mm

- Especial para trabajos de Cilindrado Interior
- Calidad K10 especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 9 (DIN 4974)
- Posibilidad de gama en calidades P20, M20 y K10

8 424448 138965 >



Descripción general

DIN: 4974

Especial para...: Torneado Interior

ISO: 9

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200

N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200

N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200

N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200

N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80

M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60

P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40

P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25

Operación: Torneado

Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

Características

Calidad	K-10
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total	32mm x 32mm x 355mm
Aplicación Recomendada	K.1//K.2//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5
Diámetro de Cuello	32mm
Diámetro mínimo Interior Pieza	52
Diámetro Plaquita Porta	12
Grupo Materiales Trabajo	Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición
Longitud Corte	160mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ²
Radio Vértice	0.8mm
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	140-100-50
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	120-80-40

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	2,59
Producto empaquetado: largo (cm)	4,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	4,00
Producto empaquetado: alto (cm)	36,50
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 8930
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR