

REF. 8940 BARRA SOLDADA ISO10 DIN4975

Referencia: 29191
 EAN-13: 8424448291912
 Marca: IZAR



Calidad: K-10
 Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total: 12mm x 20mm x 125mm

- Especial para trabajos de Cilindrado Recto
- Calidad K10 especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 10 (DIN 4975)
- Posibilidad de gama en calidades P20 y K10



Descripción general

DIN: 4975
 Especial para...: Cilindrar
 ISO: 10

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
 N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
 N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
 N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
 N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80
 M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24
 P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60
 P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40
 P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25
 P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

Operación: Torneado
 Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

Características

Calidad	K-10
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total	12mm x 20mm x 125mm
Aplicación Recomendada	K.1//K.2//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5
Grupo Materiales Trabajo	Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ²
Radio Vértice	0.4mm
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	140-100-50
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	120-80-40

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,60
Producto empaquetado: alto (cm)	13,00
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 8940
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR