

## REF. 8950 BARRA SOLDADA ISO11 DIN263

Referencia: 38405  
EAN-13: 8424448384058  
Marca: IZAR



Calidad: P-20  
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total: 12mm x 12mm x 180mm

- Especial para trabajos de Ranurado Interior
- Calidad K10 especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 11 (DIN 263)
- Posibilidad de gama en calidades P20 y K10



### Descripción general

DIN: 263  
Especial para...: Ranurado Interior  
ISO: 11

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80  
M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24  
P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60  
P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40  
P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25  
P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

Operación: Torneado  
Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

### Características

|                                               |                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Calidad                                       | P-20                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total | 12mm x 12mm x 180mm                                                                                                                                                                                                                                    |
| Anchura Corte Plaquita                        | 10mm                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Aplicación Recomendada                        | K.1//K.2//M//P.1//P.2//P.3//P.5                                                                                                                                                                                                                        |
| Diámetro mínimo Interior Pieza                | 32                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Diámetro Plaquita Porta                       | 10                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Grupo Materiales Trabajo                      | Aceros//Fundición//Inoxidable                                                                                                                                                                                                                          |
| Material a Mecanizar                          | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm²//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm²//P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm²//P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm² |
| Radio Vértice                                 | 0.2mm                                                                                                                                                                                                                                                  |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                  | 90-70-45                                                                                                                                                                                                                                               |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                  | 70-50-30                                                                                                                                                                                                                                               |

### Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 2,60                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,60                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 18,60                      |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

### Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 8950</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |