

## REF. 8960 BARRA SOLDADA ISO12 DIN282

Referencia: 38426  
EAN-13: 8424448384263  
Marca: IZAR



Calidad: P-20  
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte  
Derecha/Izquierda: 12mm x 20mm x 125mm x L



- Especial para trabajos de Roscado Exterior
- Calidad K10 especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 12 (DIN 282)
- Gama con corte izquierda y derecha

### Descripción general

DIN: 282  
Especial para...: Roscado Exterior  
ISO: 12

Avance Herramientas Torneado: 0,1-1,2 mm/rev.

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200  
N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80  
M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24  
P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60  
P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40  
P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25  
P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

Operación: Torneado  
Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

### Características

Calidad	P-20
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte Derecha/Izquierda	12mm x 20mm x 125mm x L
Aplicación Recomendada	K.1//K.2//M//P.1//P.2//P.3//P.5
Diámetro Plaquita Porta	2,5
Grupo Materiales Trabajo	Aceros//Fundición//Inoxidable
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm²//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm²//P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm²//P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm²
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	90-70-45
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	70-50-30

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,60
Producto empaquetado: alto (cm)	13,00
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

### Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 8960</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>