

REF. M021 BROCA HSS Co DIN338W MULTI INOX



Referencia: 67652
EAN-13: 8424448676528
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 4.25mm



- Punta aguzada y autocentradora de 135° especial para taladro de mano. Buen centrado en superficies curvas y menor esfuerzo de corte
- Hélice de 40° para una excelente evacuación de viruta, una taladrado más rápido y estable y unos agujeros precisos hasta el final
- Mango de tres planos para un óptimo agarre y sujeción (menor esfuerzo). Evita que resbale la broca
- Adecuada para aceros estándar, inoxidable austeníticos, ferríticos o martensíticos, cobre, bronce, latón, aluminio-magnesio

Descripción general

Ángulo Hélice: 40°
Ángulo Punta: 135°
Aplicación Recomendada: M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//P.1//P.5
DIN: 338
Especial para...: Taladro manual
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

Características

Diámetro Corte	4.25mm
Diámetro Mango	4.25mm
Longitud Corte	43mm
Longitud total	75mm
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,06
M Velocidad Corte (m/min.)	6-20
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,1
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-48
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,12
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	30-48
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,15
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	60-88
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,15
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	60-88
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,12

Acabados

Material	HSSE 5% Co
Acabado	Blue Finish + Gold Finish

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	5,50
Producto empaquetado: alto (cm)	18,30
Presentación	Doble Blíster+Eurohole

Enlaces

pdf	REF. M021
-----	---------------------------