

## REF. 1000 BROCA HSS Co DIN338TS

Referencia: 14647  
 EAN-13: 8424448146472  
 Marca: IZAR



8 424448 146472 >

Recubrimiento: Sin recubrimiento  
 Diámetro Corte: 5.9mm

- Agujeros tolerancia IT8-9. Serie Corta
- Perfil "S"
- Filo Corregido "U"
- Especial para aceros aleados tratados y bonificados, fundición, aleaciones de aluminio-magnesio con más del 10% de silicio, termoplástico

### Descripción general

Ángulo Punta: 135°

Aplicación Alternativa: P.3

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.5//N.6//P.2

DIN: 338

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Fundición//Sintéticos-Plásticos

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

### Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	5.9mm
Diámetro Mango	5.9mm
Longitud Corte	57mm
Longitud total	93mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.6 - Termoplásticos//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup>
Refrigeración Interior	0
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,15
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-35
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,12
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	25-30
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,15
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	40-50
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,19
N.6 Velocidad Corte (m/min.)	35-45
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,08

### Acabados

Material	HSSE 5% Co
Acabado	Bright Finish

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,20
Producto empaquetado: alto (cm)	9,50
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

### Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 1000</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>