

REF. 1000 BROCA HSS Co DIN338TS

Referencia: 39627
EAN-13: 8424448396273
Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 10.2mm

- Agujeros tolerancia IT8-9. Serie Corta
- Perfil "S"
- Filo Corregido "U"
- Especial para aceros aleados tratados y bonificados, fundición, aleaciones de aluminio-magnesio con más del 10% de silicio, termoplástico



8 424448 396273 >

Descripción general

Ángulo Punta: 135°
Aplicación Alternativa: P.3
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.5//N.6//P.2
DIN: 338
Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Fundición//Sintéticos-Plásticos
Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	10.2mm
Diámetro Mango	10.2mm
Longitud Corte	87mm
Longitud total	133mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //N.6 - Termoplásticos//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ²
Refrigeración Interior	0
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,21
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	36-42
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,17
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	25-30
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,21
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	56-70
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,29
N.6 Velocidad Corte (m/min.)	40-58
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,12

Acabados

Material	HSSE 5% Co
Acabado	Bright Finish

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	13,50
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 1000
pdf	Documento PDF IZAR