

## REF. 1000 BROCA HSS Co DIN338TS

Referencia: 24854  
EAN-13: 8424448248541  
Marca: IZAR



Recubrimiento: TIALSIN  
Diámetro Corte: 2.7mm



- Agujeros tolerancia IT8-9. Serie Corta
- Perfil "S"
- Filo Corregido "U"
- Especial para aceros aleados tratados y bonificados, fundición, aleaciones de aluminio-magnesio con más del 10% de silicio, termoplástico

### Descripción general

Ángulo Punta: 135°  
Aplicación Alternativa: P.3  
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.5//N.6//P.2  
DIN: 338  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Fundición//Sintéticos-Plásticos  
Material específico Trabajo: Aceros aleados (

### Características

|                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                                      | TIALSIN                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Diámetro Corte                                                                     | 2.7mm                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Diámetro Mango                                                                     | 2.7mm                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Longitud Corte                                                                     | 33mm                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Longitud total                                                                     | 61mm                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Material a Mecanizar                                                               | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.6 - Termoplásticos//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> |
| Refrigeración Interior                                                             | 0                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0,09                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 36-42                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)          | 0,07                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 30-36                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,06                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| N.5 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 56-70                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)                                                | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| N.6 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 40-58                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)           | 0,035                                                                                                                                                                                                                                                                    |

### Acabados

Material HSSE 5% Co

**Datos packaging**

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 6,30                       |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

**Enlaces**

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 1000</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |