

REF. 1013 BROCA HSS DIN338N SPEEDPOINT

Referencia: 10679
EAN-13: 8424448106797
Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 2.25mm

- Especial Taladro Portátil
- Uso general en aceros estándar, fundición, aluminio-magnesio
- Punta 130° con afilado en cruz tipo C (split point)
- Tolerancia de diámetro h8.



8 424448 106797 >

Descripción general

Ángulo Punta: 130°
Aplicación Alternativa: N.3//N.4//N.5
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.2
DIN: 338
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	2.25mm
Diámetro Mango	2.25mm
Longitud Corte	27mm
Longitud total	53mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm²
Refrigeración Interior	0
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,09
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-35
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,07
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	25-30
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,11
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	60-80
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,11
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	60-80
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,09

Acabados

Material	HSS
Acabado	Bright Finish

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	6,00
Producto empaquetado: alto (cm)	5,60
Presentación	Caja Plástico Olatu

Enlaces

pdf	REF. 1013
pdf	Documento PDF IZAR