

REF. 1020 BROCA HSS Co DIN338W INOX

Referencia: 21616
EAN-13: 8424448216168
Marca: IZAR



Diámetro Corte: 2.25mm

- Especial Inox Austenítico. Uso en otros aceros inoxidables, aluminio y magnesio
- Para taladro portátil en chapas de acero de hasta 5 mm de espesor
- Serie corta DIN 338W. Punta 135°. Afilado en cruz tipo C (split point)
- Hélice a 40° para una mejor evacuación de la viruta



Descripción general

Ángulo Hélice: 40°
Ángulo Punta: 135°
Aplicación Recomendada: M//N.3//N.4//N.5
DIN: 338
Especial para...: Taladro manual
Grupo Materiales Trabajo: Aluminio//Inoxidable
Material específico Trabajo: Al-Mg no aleado (

Características

Diámetro Corte	2.25mm
Diámetro Mango	2.25mm
Longitud Corte	27mm
Longitud total	53mm
Material a Mecanizar	M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²
Refrigeración Interior	0
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0.04
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0.11
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0.11
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0.09
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	40-50

Acabados

Material	HSSE 5% Co
Acabado	Bright Finish

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	6,00
Producto empaquetado: alto (cm)	5,60
Presentación	Caja Plástico Olatu

Enlaces

pdf	REF. 1020
pdf	Documento PDF IZAR