

REF. 1029 BROCA HSSE-BURDEOS DIN338N

Referencia: 80716
EAN-13: 8424448807168
Marca: IZAR



Diámetro Corte: 3.25mm

- Alto rendimiento intensivo en materiales duros
- Geometría multi-material con alta durabilidad en todo tipo de materiales duros, aceros, inox, fundición
- Punta 135° con afilado en cruz tipo C (split point)
- Recubrimiento Bordeaux de alto rendimiento con la última tecnología



Descripción general

Ángulo Punta: 135°

Aplicación Alternativa: P.1//P.2//P.4//S

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//P.3//P.5

Calidad: Profesional

DIN: 338

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aleaciones Termorresistentes//Inoxidable

Material específico Trabajo: Aceros aleados tratados / bonificados (300-400 HB / 1000-1300 N/mm²)//Aleaciones titanio//Fundición//INOX austenítico (

Características

Diámetro Corte	3.25mm
Diámetro Mango	3.25mm
Longitud Corte	36mm
Longitud total	65mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.4 - Resistentes al desgaste 1300 - 1800 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes
Refrigeración Interior	0
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.16
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.08
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm ²) Avance (mm/rev)	0.06
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.06
M Taladrado Previo antes de Escariar para INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²)	0.06
M Velocidad Corte INOX austenítico (Serie 3)	10-18

Acabados

Material	HSSE 5% Co
Acabado	Recubrimiento Punta Bordeaux

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	6,00
Producto empaquetado: alto (cm)	6,70
Presentación	Caja Plástico Olatu

Enlaces

pdf	REF. 1029
pdf	Documento PDF IZAR