

## REF. 1030 BROCA HSS DIN340N LARGA

Referencia: 27475  
EAN-13: 8424448274755  
Marca: IZAR



Recubrimiento: TIN  
Diámetro Corte: 2.2mm

- Uso general en aceros estándar, fundición, aluminio-magnesio
- Serie larga DIN 340N.
- Punta 118°. Afilado Universal



### Descripción general

Ángulo Punta: 135°  
Aplicación Alternativa: N.3//N.4//N.5  
Aplicación Recomendada: K.1//K.3//P.2  
DIN: 340  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

Recubrimiento	TIN
Diámetro Corte	2.2mm
Diámetro Mango	2.2mm
Longitud Corte	59mm
Longitud total	90mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup>
Refrigeración Interior	0
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,09
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	36-42
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,07
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	30-36
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,11
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	72-96
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,11
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	72-96
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,09

### Acabados

Material	HSS
----------	-----

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	9,20
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

### Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 1030</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>