

## REF. 1055 BROCA HSS Co DIN1897TS EXTRA-CORTA



Referencia: 14174  
EAN-13: 8424448141743  
Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALSIN  
Diámetro Corte: 3.1mm



- Especial para aceros aleados tratados y bonificados, fundición, aleaciones de aluminio-magnesio con más del 10% de silicio, termoplástico
- Agujeros tolerancia IT8-10
- Filo Corregido "U"
- Perfil "S"

### Descripción general

Ángulo Punta: 135°

Aplicación Alternativa: P.3

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.5//N.6//P.2

DIN: 1897

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Fundición//Sintéticos-Plásticos

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

### Características

|                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                                      | TIALSIN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Diámetro Corte                                                                     | 3.1mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Diámetro Mango                                                                     | 3.1mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Longitud Corte                                                                     | 18mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Longitud total                                                                     | 49mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Material a Mecanizar                                                               | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.6 - Termoplásticos//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //S - Aleaciones Termoresistentes |
| Refrigeración Interior                                                             | 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 36-42                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)          | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 30-36                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| N.5 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 56-70                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)                                                | 0,15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| N.6 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 40-58                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)           | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

## Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 5% Co |
|----------|------------|

## Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 6,30                       |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 1055</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |