

## REF. 1055 BROCA HSS Co DIN1897TS EXTRA-CORTA



Referencia: 24876  
EAN-13: 8424448248763  
Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALSIN  
Diámetro Corte: 12mm



- Especial para aceros aleados tratados y bonificados, fundición, aleaciones de aluminio-magnesio con más del 10% de silicio, termoplástico
- Agujeros tolerancia IT8-10
- Filo Corregido "U"
- Perfil "S"

### Descripción general

Ángulo Punta: 135°

Aplicación Alternativa: P.3

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.5//N.6//P.2

DIN: 1897

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Fundición//Sintéticos-Plásticos

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

### Características

Recubrimiento	TIALSIN
Diámetro Corte	12mm
Diámetro Mango	12mm
Longitud Corte	51mm
Longitud total	102mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.6 - Termoplásticos//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //S - Aleaciones Termoresistentes
Refrigeración Interior	0
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,25
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,2
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,25
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	56-70
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,31
N.6 Velocidad Corte (m/min.)	40-58
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,13

### Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	10,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

**Enlaces**

pdf	<a href="#">REF. 1055</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>