

REF. 1056 BROCA HSS Co DIN1897N EXTRA-CORTA



Referencia: 11730
EAN-13: 8424448117304
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 10.2mm



- Alto rendimiento intensivo en materiales duros
- Especial para aceros aleados tratados y bonificados, inoxidables ferríticos-martensíticos, titanio
- Punta 135° con afilado en cruz tipo C (split point)
- DIN 1897

Descripción general

Ángulo Punta: 135°

Aplicación Alternativa: K.1//K.2

Aplicación Recomendada: M//P.3//P.5//S

Calidad: Profesional

DIN: 1897

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aleaciones Termorresistentes//Inoxidable

Material específico Trabajo: Aceros aleados tratados / bonificados (300-400 HB / 1000-1300 N/mm²)//Aleaciones titanio//INOX ferrítico / martensítico (

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	10.2mm
Diámetro Mango	10.2mm
Longitud Corte	43mm
Longitud total	89mm
Material a Mecanizar	P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes
Refrigeración Interior	0
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm ²) Avance (mm/rev)	0,1
P.3 Velocidad Corte (m/min.)	8-15
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,12
P.5 Velocidad Corte (m/min.)	8-12
S Aleaciones Titanio Avance (mm/rev.)	0,1
S Velocidad Corte (m/min.)	10-15

Acabados

Material	HSSE 5% Co
Acabado	Ambar

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	12,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 1056
pdf	Documento PDF IZAR