

REF. 1110 BROCA HSS DIN345N CONICA

Referencia: 22592
EAN-13: 8424448225924
Marca: IZAR



Recubrimiento: TIN
Diámetro Corte: 16.5mm

- Uso general en aceros estándar, fundición, aluminio-magnesio
- Mango Cónico DIN 345N. Punta 118°. Afilado Universal
- Posibilidad de recubrimiento de Nitrato de Titanio (TIN) para una mayor vida de la herramienta



Descripción general

Ángulo Punta: 118°
Aplicación Alternativa: N.1//N.2//P.2
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.2
DIN: 345
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

Características

Recubrimiento	TIN
Diámetro Corte	16.5mm
Cono Morse	2
Longitud Corte	125mm
Longitud total	223mm
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,36
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-35
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,28
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	25-30
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,28
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-40
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,36
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	30-40
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,25
P.1 Velocidad Corte (m/min.)	25-30
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,2

Acabados

Material	HSS
Acabado	Blue Finish

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,60
Producto empaquetado: alto (cm)	22,50
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 1110
pdf	Documento PDF IZAR