

REF. 2064 ESCARIADOR HSS Co DIN212E GAMMON



Referencia: 40910
EAN-13: 8424448409102
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 5mm

- Uso en aceros estándar, aceros aleados, inoxidable austenítico; fundición; titanio; cobre; bronce; latón
- Escariado Gammon
- ISO 521
- Tolerancia de Agujero H7



8 424448 409102 >

Descripción general

Ángulo Hélice: 45°

Aplicación Alternativa: K.1//K.2//N.1//N.2//S

Aplicación Recomendada: M//P.1//P.2

DIN: 212

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Inoxidable

ISO: 521

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Diámetro Corte	5mm
Diámetro Mango	5mm
Longitud Corte	23mm
Longitud total	86mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes
Nº Dientes	3
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
K.1 Taladrado Previo antes de Escariar para Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²)	0,2
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,16
K.2 Taladrado Previo antes de Escariar para Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²)	0,2
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
M Taladrado Previo antes de Escariar para INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²)	0,2
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
N.1 Taladrado Previo antes de Escariar para Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²)	0,2
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,16

Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: alto (cm)	11,40

Enlaces

pdf	REF. 2064
pdf	Documento PDF IZAR