

REF. 2160 ESCARIADOR HSS Co DIN208B CONICO



Referencia: 74915
EAN-13: 8424448749154
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 10.5mm

- Uso en aceros estándar, aceros aleados, tratados y bonificados, inoxidable martensítico, aluminio-magnesio
- ISO 521
- Tolerancia de Agujero H7
- Mango cónico



8 424448 749154 >

Descripción general

Aplicación Alternativa: N.3//N.4//N.5//P.3

Aplicación Recomendada: P.1//P.2//P.5

DIN: 208

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Inoxidable

ISO: 521

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Diámetro Corte	10.5mm
Cono Morse	1
Longitud Corte	38mm
Longitud total	168mm
Material a Mecanizar	N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ²
Nº Dientes	6
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,25
N.3 Taladrado Previo antes de Escariar para Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²)	0.3-0.4
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,25
N.4 Taladrado Previo antes de Escariar para Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²)	0.3-0.4
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,25
N.5 Taladrado Previo antes de Escariar para Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²)	0.3-0.4
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,25
P.1 Taladrado Previo antes de Escariar para Aceros construcción / carbono (<250 HB / <850 N/mm ²)	0,2
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,2

Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	17,70
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 2160
pdf	Documento PDF IZAR