

## REF. 2310 ESCARIADOR HSS Co DIN219B HUECO HELICOIDAL



Referencia: 73619  
EAN-13: 8424448736192  
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 42mm

- Uso en aceros estándar, aceros aleados, tratados y bonificados, inoxidable martensítico, aluminio-magnesio
- ISO 2402
- Helicoidal 9°
- Tolerancia de Agujero H7



8 424448 736192 >

### Descripción general

Aplicación Alternativa: N.3//N.4//N.5//P.3

Aplicación Recomendada: P.1//P.2//P.5

Conicidad: 1:30

DIN: 219

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Inoxidable

ISO: 2402

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

### Características

|                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro Corte                                                                                   | 42mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Diámetro Agujero Sujeción                                                                        | 19mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Longitud Corte                                                                                   | 40mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Longitud total                                                                                   | 56mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Material a Mecanizar                                                                             | N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si <10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup> |
| Nº Dientes                                                                                       | 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                         | 0,6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)               | 0,6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)               | 0,6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)               | 0,5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                         | 0,45                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)           | 0,4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

## Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 5% Co |
|----------|------------|

## Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 5,70  |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 5,70  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 6,20  |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 2310</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |