

## REF. 2575 AVELLANADOR HSS Co DIN335C 90º



Referencia: 74670  
 EAN-13: 8424448746702  
 Marca: IZAR

Diametro Corte mayor: 16.5mm

- Uso en aceros estándar, inoxidables austeníticos, ferríticos y martensíticos, magnesio-aluminio, cobre, bronce, latón, termoplásticos
- Ángulo Avellanado 90º
- Fabricación IZAR en HSSE 5% Co
- Gama 4,3-40 mm

  
 8 424448 746702 >

### Descripción general

Ángulo Avellanado: 90º

Aplicación Alternativa: M//P.5

Aplicación Recomendada: N.1//N.3//N.4//N.5//N.6//P.1

DIN: 335

Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

Diametro Corte mayor	16.5mm
Diametro Corte menor	3.2mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud total	60mm
Material a Mecanizar	M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//N.6 - Termoplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm²//P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm²
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,1
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,15
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,19
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,19
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,19
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,2
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,15
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,08

## Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,60
Producto empaquetado: alto (cm)	9,70
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)+Tapa Agujero

## Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 2575</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>