

REF. 2575 AVELLANADOR HSS Co DIN335C 90°



Referencia: 11061
EAN-13: 8424448110619
Marca: IZAR

Diametro Corte mayor: 40mm

- Uso en aceros estándar, inoxidables austeníticos, ferríticos y martensíticos, magnesio-aluminio, cobre, bronce, latón, termoplásticos
- Angulo Avellanado 90°
- Fabricación IZAR en HSSE 5% Co
- Gama 4,3-40 mm



Descripción general

Ángulo Avellanado: 90°

Aplicación Alternativa: M//P.5

Aplicación Recomendada: N.1//N.3//N.4//N.5//N.6//P.1

DIN: 335

Grupo Materiales Trabajo: Aceros

Características

Diametro Corte mayor	40mm
Diametro Corte menor	5mm
Diámetro Mango	15mm
Longitud total	80mm
Material a Mecanizar	M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //N.6 - Termoplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ²
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,16
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,22
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,29
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,29
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,29
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,32
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,22
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,12

Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	5,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	5,00
Producto empaquetado: alto (cm)	12,50
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)+Tapa Agujero

Enlaces

pdf	REF. 2575
pdf	Documento PDF IZAR