

## REF. 2685 AVELLANADOR HSS DIN335D CONICO 90°



Referencia: 42729  
EAN-13: 8424448427298  
Marca: IZAR

Diametro Corte mayor: 50mm

- Uso en aceros estándar, inoxidables austeníticos, ferríticos y martensíticos, cobre, bronce, latón, aluminio, magnesio y termoplásticos
- Punta de 3 dientes a 90°
- DIN 335 D
- Mango cónico



### Descripción general

Ángulo Avellanado: 90°

Aplicación Alternativa: P.2

Aplicación Recomendada: M//N.1//N.3//N.4//N.5//N.6//P.1

DIN: 335

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Inoxidable//Sintéticos-Plásticos

Material específico Trabajo: Aceros construcción / carbono (

### Características

Diametro Corte mayor	50mm
Cono Morse	3
Diametro Corte menor	14mm
Longitud total	150mm
Material a Mecanizar	M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//N.6 - Termoplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm²//P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm²
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,18
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,25
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,33
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,33
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,33
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,36
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,25
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,14

## Acabados

Material	HSS
----------	-----

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	5,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	5,00
Producto empaquetado: alto (cm)	17,20
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

## Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 2685</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>