

REF. 3010 MACHO MANO HSS DIN352/2181 (M/MF)



Referencia: 16388
EAN-13: 8424448163882
Marca: IZAR

Tipo Rosca x Paso x Nº macho único mano: M 30 x 1mm x Acabado

- Machos métricos de mano: Nº1 Desbaste + Nº2 Semidesbaste + Nº3 Acabado
- Especial agujeros pasantes en aceros construcción/cementación, aceros carbono no aleados, aceros bonificados, cobre, bronce, latón viruta corta, fundición gris o maleable, aluminio-magnesio aleado con silicio o sin alear
- Fabricación en HSS, DIN 352 y DIN 2181 con entrada tipo C de 2-3 hilos para metricas
- Tolerancia 6H



Descripción general

Ángulo Despr.: $10^{\circ} \pm 2$
Entrada Macho: C 2-3h
Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aceros

Características

Tipo Rosca x Paso x Nº macho único mano	M 30 x 1mm x Acabado
Cuadrado	18
Diámetro Mango	22mm
DIN	352
Longitud Corte	22mm
Longitud total	90mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ²
Nº Dientes	4
Refrigeración Interior	0
Taladrado previo	26mm
Uso Agujero	Ciego//Pasante
Eje previo	26.88mm

Acabados

Material	HSS
----------	-----

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	3,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	3,60
Producto empaquetado: alto (cm)	9,20
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 3010
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR