

## REF. 3102 MACHO MAQUINA RECTO HSS Co DIN371 (W) GUN

Referencia: 62915  
EAN-13: 8424448629159  
Marca: IZAR



Tipo Rosca: W 5/32

- Especial agujeros pasantes en aceros construcción/cementación, aceros carbono no aleados, aceros bonificados, cobre, bronce, latón viruta corta, aluminio-magnesio aleado con silicio (<10%) o sin alear
- Fabricación en cobalto 5%, DIN 371 con entrada tipo B de 3,5-5 hilos
- Mango reforzado para una mayor robustez de la herramienta
- Entrada tipo GUN



8 424448 629159 >

### Descripción general

Ángulo Despr.: 10° - 12°

DIN: 371

Entrada Macho: B 3,5-5h GUN

Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aceros

### Características

Tipo Rosca	W 5/32
Cuadradillo	3,4
cuadradillo (pulgadas)	9/64
Diámetro Mango	4.5mm
d mango	11/64
LOC	33/64
OAL	2 31/64
Hilos	32
Longitud Corte	13mm
Longitud total	63mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup>
Refrigeración Interior	0
Taladrado previo	3.1mm
Uso Agujero	Pasante
Eje previo	3.78mm

### Acabados

Material HSSE 5% Co

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,00
Producto empaquetado: alto (cm)	8,00

**Enlaces**

pdf	<a href="#">REF. 3102</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>