

## REF. 3106 MACHO MAQUINA RECTO HSS Co DIN5156 (GAS-BSP) GUN



8 424448 754806 >

Referencia: 75480  
EAN-13: 8424448754806  
Marca: IZAR

Tipo Rosca: G 3/4

- Especial agujeros pasantes en aceros construcción/cementación, aceros carbono no aleados, aceros bonificados, cobre, bronce, latón viruta corta, aluminio-magnesio aleado con silicio (<10%) o sin alear
- Fabricación en cobalto 5%, DIN 5156 con entrada tipo B de 3,5-5 hilos
- Mango reforzado para una mayor robustez de la herramienta
- Entrada tipo GUN

### Descripción general

Ángulo Despr.: 10° - 12°

DIN: 5156

Entrada Macho: B 3,5-5h GUN

Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aceros

### Características

Tipo Rosca	G 3/4
Cuadradillo	16
cuadradillo (pulgadas)	5/8
Diámetro Mango	20mm
d mango	25/32
LOC	1 1/8
OAL	5 33/64
Hilos	14
Longitud Corte	28mm
Longitud total	140mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm²
Nº Dientes	4
Refrigeración Interior	0
Taladrado previo	24.5mm
Uso Agujero	Pasante

### Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	3,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	3,00
Producto empaquetado: alto (cm)	14,20

**Enlaces**

pdf	<a href="#">REF. 3106</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>