

## REF. 3106 MACHO MAQUINA RECTO HSS Co DIN5156 (GAS-BSP) GUN



Referencia: 75483  
EAN-13: 8424448754837  
Marca: IZAR

Tipo Rosca: G 1"



- Especial agujeros pasantes en aceros construcción/cementación, aceros carbono no aleados, aceros bonificados, cobre, bronce, latón viruta corta, aluminio-magnesio aleado con silicio (<10%) o sin alear
- Fabricación en cobalto 5%, DIN 5156 con entrada tipo B de 3,5-5 hilos
- Mango reforzado para una mayor robustez de la herramienta
- Entrada tipo GUN

### Descripción general

Ángulo Despr.: 10° - 12°  
DIN: 5156  
Entrada Macho: B 3,5-5h GUN  
Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aceros

### Características

Tipo Rosca	G 1"
Cuadradillo	20
cuadradillo (pulgadas)	25/32
Diámetro Mango	25mm
d mango	63/64
LOC	1 3/16
OAL	6 19/64
Hilos	11
Longitud Corte	30mm
Longitud total	160mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup>
Nº Dientes	4
Refrigeración Interior	0
Taladrado previo	30.75mm
Uso Agujero	Pasante

### Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	4,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	4,00
Producto empaquetado: alto (cm)	16,20

**Enlaces**

pdf	<a href="#">REF. 3106</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>