

REF. 3116 MACHO MAQUINA RECTO HSS Co DIN5156 (GAS-BSP)



Referencia: 76205
 EAN-13: 8424448762054
 Marca: IZAR

Tipo Rosca: G 1"1/4

8 424448 762054 >

- Especial agujeros pasantes en aceros construcción/cementación, aceros carbono no aleados, aceros bonificados, cobre, bronce, latón viruta corta/larga, fundición gris o maleable, aluminio-magnesio aleado con silicio o sin alear
- Fabricación en cobalto 5%, DIN 5156 con entrada tipo C de 2-3 hilos
- Rosca de tubo cilíndrica

Descripción general

Ángulo Despr.: 10º ± 2

DIN: 5156

Entrada Macho: C 2-3h

Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aceros

Características

Tipo Rosca	G 1"1/4
Cuadradillo	24
cuadradillo (pulgadas)	15/16
Diámetro Mango	32mm
d mango	1 17/64
LOC	1 3/16
OAL	6 11/16
Hilos	11
Longitud Corte	30mm
Longitud total	170mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm²
Nº Dientes	4
Refrigeración Interior	0
Taladrado previo	39.5mm
Uso Agujero	Ciego//Pasante

Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	1,00
Producto empaquetado: largo (cm)	5,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	5,00
Producto empaquetado: alto (cm)	17,20

Enlaces

pdf	REF. 3116
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR