

REF. 3116 MACHO MAQUINA RECTO HSS Co DIN5156 (GAS-BSP)



Referencia: 76219
EAN-13: 8424448762191
Marca: IZAR

Tipo Rosca: G 1"1/2

- Especial agujeros pasantes en aceros construcción/cementación, aceros carbono no aleados, aceros bonificados, cobre, bronce, latón viruta corta/larga, fundición gris o maleable, aluminio-magnesio aleado con silicio o sin alear
- Fabricación en cobalto 5%, DIN 5156 con entrada tipo C de 2-3 hilos
- Rosca de tubo cilíndrica



Descripción general

Ángulo Despr.: $10^{\circ} \pm 2$

DIN: 5156

Entrada Macho: C 2-3h

Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aceros

Características

Tipo Rosca	G 1"1/2
Cuadradillo	29
cuadradillo (pulgadas)	1 1/8
Diámetro Mango	36mm
d mango	1 7/16
LOC	1 17/64
OAL	7 1/2
Hilos	11
Longitud Corte	32mm
Longitud total	190mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ²
Nº Dientes	6
Refrigeración Interior	0
Taladrado previo	45.2mm
Uso Agujero	Ciego//Pasante

Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	1,52
Producto empaquetado: largo (cm)	6,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	6,00
Producto empaquetado: alto (cm)	19,20

Enlaces

pdf	REF. 3116
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR